



Eixos Revestidos em Cromo Duro Catalizado

Aço Carbono tratado termicamente por indução, dureza de 50 a 55 HRC, camada de 1.0 à 3.0 mm, revestido com cromo duro catalizado dureza 900~1000 HV, acabamento retificado e polido 0,10~0,20 RA.

Seus benefícios reduzem custos de manutenção e prolongam a vida útil do equipamento, devido a suas propriedades o cromo duro catalizado provou ser um valioso item para a indústria, por substituir ligas metálicas mais nobres de alto custo.



- Dificulta a corrosão do metal base
- Dureza de 1000 HV a 1300 HV
- Maior dureza do que o convencional
- Teste de 200 a 300 h em Salt Spray
- Microfissura pouco profunda
- Camadas entre 0.025 e 0.035 mm (Outras sob consulta)